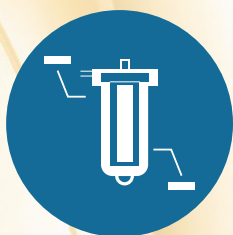




VASSALLO

SISTEMI s.r.l.

Fuel Filtration Specialist



PRODOTTI



TECNOLOGIE



SERVIZI TECNICI



Vassallo Sistemi Srl
Padova
info@vassallosistemi.com
049 8702524

Vassallo Sistemi Srl

Specialisti nella filtrazione e trattamento carburanti ed oli idraulici

Da oltre 20 anni ci occupiamo di filtrazione carburanti e oleodinamica, diventando un punto di riferimento in Italia per la risoluzione delle più frequenti criticità relative alla **contaminazione nei carburanti** (*proliferazione batterica, accumulo di acqua da infiltrazione e/o condensa, presenza di particelle contaminanti, intasamento filtri, ossidazione del gasolio, ecc.*).

Vassallo Sistemi S.r.l. prosegue la storica attività dagli anni '90 della *Bizeta Ricambi snc* come distributore di ricambi veicoli industriali con deposito di C.E.I. SpA e gruppo Mollebalestra SpA e dagli anni 2000 propone soluzioni per il controllo e la della filtrazione dei carburanti e dei fluidi idraulici grazie alla collaborazione con **Parker Hannifin**, leader mondiale nelle tecnologie di Motion&Control, di cui la Vassallo Sistemi Srl è diventata *distributore* nel 2018 e promotore, in Italia, di tutto il pacchetto Parker per il mercato dei veicoli industriali.

Per Parker, la presenza su un settore più ridotto rispetto al proprio mercato di riferimento rappresenta un'esperienza innovativa sia nel mercato italiano che in una dimensione europea. Proprio per questa ragione, Vassallo Sistemi Srl è stata la prima partner per l'Europa nell'apertura dei **Parker Store Truck Hydraulics Center**.

Offriamo soluzioni, applicazioni e sistemi - anche personalizzati - per la filtrazione dei carburanti e dei fluidi idraulici, additivi per carburanti e servizi di analisi volti ad ottimizzare il rendimento dei motori (minori consumi, prevenzione a gusti, riduzione dei fermi macchina, ecc...).

La nostra sede amministrativa e logistica sorge a **Padova**, all'interno di uno degli snodi logistici più grandi ed efficienti d'Italia, con un magazzino organizzato di oltre 800 m².

Lo stabilimento produttivo delle nostre attrezzature, dove vengono progettate ed assemblate, è situato a Bentivoglio (BO), distretto d'eccellenza per la componentistica delle attrezzature, presso la **GFT Srl**, di cui la famiglia Vassallo è socio fondatrice.

GFT Srl, fondata nel 2016 e *distributore certificato Parker Filtration* dal 2018, negli anni si è specializzata, insieme alla stretta collaborazione con Vassallo Sistemi, nella costruzione di tutte le tecnologie di filtrazione dei carburanti ed oleodinamica e dei relativi strumenti per il controllo e monitoraggio delle condizioni dei fluidi idraulici.

Oggi la Vassallo Sistemi Srl può vantare di collaborazioni a carattere esclusivo per il mercato italiano con società come:

- **Chimec SpA**, azienda italiana del comparto petrolifero esperta in tutte le tipologie di additivi chimici utilizzati per migliorare la qualità e/o le performance dei combustibili (benzina, cherosene, gasolio, bunker) e degli altri derivati petroliferi (intermedi, bitumi, residui).
- **Conidia Bioscience - Fuelstat®**, inventori del test del carburante certificato ASTM contro la contaminazione microbica nei carburanti diesel e jet fuel con risposte precise in appena 15 minuti.

Settori d'applicazione

Vassallo Sistemi Srl offre un ampio catalogo di prodotti per il controllo e la risoluzione delle più frequenti criticità relative alla contaminazione microbica dei carburanti.

La vasta gamma di prodotti include unità di filtrazione altamente performanti pensate per rispondere alle esigenze di più categorie di utilizzo, come, ad esempio, attrezzature per la filtrazione di oli industriali e carburanti, sistemi di filtrazione carburante per la protezione dei motori con tecnologia **Parker Racor**; linea di additivi e biocidi **Chimec** specificamente formulata per contrastare la contaminazione del gasolio EN590. Per le organizzazioni che devono effettuare un'analisi rapida ed efficace del carburante sul posto, proponiamo **Fuelstat®**, un test innovativo per carburanti contro la contaminazione microbica nei carburanti diesel e jet fuel. L'offerta di Vassallo Sistemi Srl si completa con i sistemi **Piusi** per il travaso e la gestione dei fluidi e distributore dei marchi **CEI Spa**, **Mollebalestra SpA** e **Partex Italia Srl** nel settore dei veicoli industriali.

ATTREZZATURE

Unità portatili, carrellate, fisse e autonome specifiche per la filtrazione dei fluidi e la separazione dell'acqua dalle cisterne carburante ai serbatoi dei motori. Permettono di mantenere sempre un livello ottimale di pulizia del fluido e salvaguardare i macchinari che lo utilizzano.

SISTEMI DI FILTRAZIONE CARBURANTE

Abbiamo selezionato sistemi di filtrazione che assicurano una filtrazione e separazione acqua ideale per ogni esigenza con la tecnologia Parker Racor, sinonimo di protezione dei motori con una qualità di produzione elevate ed attenzione nei minimi dettagli.

ADDITIVI E BIOCIDA

La linea di additivi e biocidi Chimec è specificamente formulata per la risoluzione delle problematiche di contaminazione del gasolio EN590, del riscaldamento e delle sue miscele con il biodiesel.

TEST DEI CARBURANTI DIESEL E JET FUEL

FUELSTAT® è il test innovativo del carburante contro la contaminazione microbica nei carburanti diesel e jet fuel che fornisce un risultato rapido e affidabile in 15 minuti con sole 4 gocce di campione in conformità con gli standard ASTM D8070-16.



DISTRIBUTORI
CARBURANTE



VEICOLI
INDUSTRIALI



MOTORI INDUSTRIALI
GRUPPI ELETTROGENI



INDUSTRIA



CARBURANTE
gasolio EN590 - biodiesel
benzina - cherosene



OLIO IDRAULICO
minerali - sintetici - biodegradabili



MOVIMENTO TERRA



AGRICOLTURA



NAVALE



AVIAZIONE



ADBLUE

Fuel Polishing Module (FPM)

Sistemi di filtrazione e depurazione del gasolio

I sistemi di depurazione e filtrazione del carburante sono vitali per i macchinari alimentati a diesel. Questi sistemi servono per evitare il verificarsi di una comune problematica a cui sono soggetti: **la contaminazione del carburante**. I motori ed i sistemi d'alimentazione moderni necessitano del miglior carburante per funzionare in modo affidabile. Il carburante diesel, se non trattato, è costantemente attaccato da acqua, crescita microbiologica e particolato solido, anche dopo un'eventuale depurazione o filtrazione. C'è però una soluzione: le nostre unità *Diesel Defender* e *Diesel Flux* preservano il carburante stoccato secondo gli standard EN590, migliorando notevolmente l'affidabilità e l'attendibilità dei sistemi critici, come generatori di corrente di riserva o pompe antincendio.

***Diesel Defender*: protezione a lungo termine per il tuo diesel**

Vassallo Sistemi offre due famiglie di sistemi di *Fuel Polishing Module*.

La flessibilità della nostra gamma significa che possiamo servire serbatoi e cisterne di qualsiasi dimensione:

- Unità fisse **Micro Defender** per filtrazione gasolio / separazione acqua, rimuovono in modo affidabile sporco e contaminanti. Queste unità sono l'ideale per la filtrazione in ricircolo continuo su serbatoi e cisterne con capacità fino a 300 litri. Il design esclusivo rende questi sistemi perfetti per le applicazioni con i moderni motori diesel e in cui, a causa delle condizioni di alta pressione, piccole particelle di sporco e acqua rischiano di intaccare e corrodere i componenti di precisione, provocando danni al motore e incrementando i tempi di fermo.
- Le unità autonome **Diesel Defender 79** sono unità a postazione fissa per serbatoi alimentazione motori o cisterne, progettate per il ricircolo e la depurazione del carburante stoccato in modo costante ed automatico, mantenendo un livello di pulizia ottimale per pompe ed iniettori.



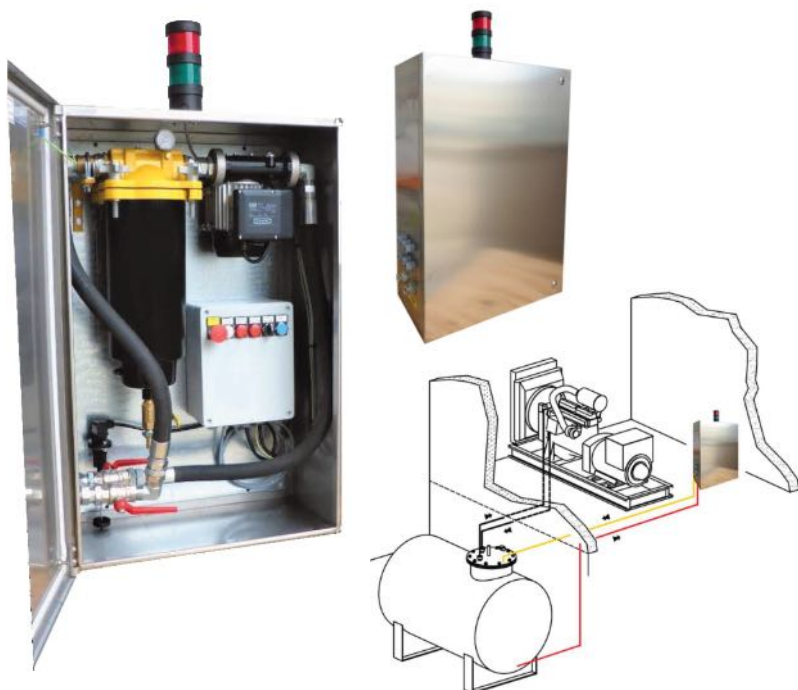
Installazione Diesel Defender 79 su cisterna RFI (Ferrovie dello Stato)



DIESEL DEFENDER 79 plus

UNITÀ AUTONOMA PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA

- ▶ Pensato per serbatoi alimentazione motori o cisterne ad uso interno ed esterno
- ▶ Ricircola e depura in modo costante ed automatico il carburante stoccato
- ▶ Mantiene un livello di pulizia ottimale per pompe ed iniettori



SPECIFICHE



Altezza	90 cm
Larghezza	60 cm
Profondità	30 cm
Peso	90 kg
Portata	79 l/min
Filtrazione	10µ water separator
Pressione max	3 bar
Temp. esercizio	5 / 70°C
Fluidi	Gasolio EN590
Alimentazione	230V/50Hz - 800w
Uso	Interno / Esterno
Codice DD79P.230.50.10WS	

DESCRIZIONE

Una filtrazione del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompa ed iniettori ad alta pressione. DD79 Plus per applicazioni esterne garantisce che il carburante stoccato in serbatoi per alimentazione motori o cisterne venga ricircolato e depurato in modo costante ed automatico.

Il sistema è dotato di lampeggiante luminoso per la segnalazione del corretto ciclo di filtrazione (manuale/ automatico con timer) o di eventuali anomalie quali: motore elettrico bloccato per intervento termica salvamotore o perdita carburante all'interno della cassa.

A richiesta eventuali consensi esterni per altre funzionalità da poter collegare al quadro di comando.

CARATTERISTICHE

- Cassa in acciaio verniciato o armadio in acciaio inox AISI 304 protezione IP 55; filtro carburante in acciaio verniciato; guarnizioni pompa e filtro in FKM.
- Gradi di filtrazione disponibili: 5µ, 10µ water separator.
- Rubinetti di sezionamento: interni da 1" gas (aspirazione e mandata).
- Connessioni al sistema: esterni da 1" gas (aspirazione e mandata).
- Angolo max apertura porta: 145° con cerniere a sinistra.



MICRO DEFENDER 4 Slim

UNITÀ FISSA PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA

- ▶ Rimuove in modo affidabile sporco e acqua dal gasolio
- ▶ Eccellente proprietà di rimozione sia d'acqua libera che emulsionata
- ▶ Filtro Parker Racor con setto filtrante Aquabloc® media 3



SPECIFICHE



Altezza	45 cm
Larghezza	45 cm
Peso	15 kg
Portata	4 l/min
Filtrazione	20µ water separator
Alimentazione	24V DC - 150w
Corrente	9,5 A
Fluidi	Gasolio EN590
Codice MD4SD.24VDC.10WS	

DESCRIZIONE

Una filtrazione del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompa ed iniettori ad alta pressione. MD4S è l'ideale per la filtrazione in ricircolo continuo (*Fuel Polishing Module*) su serbatoi e cisterne con capacità fino a 300 litri. L'esclusivo design lo rende ideale per le applicazioni con i moderni motori diesel e in cui, a causa delle condizioni di alta pressione, piccole particelle di sporco e acqua rischiano di intaccare e corrodere i componenti di precisione, provocando danni al motore e incrementando i tempi di fermo.

CARATTERISTICHE

- Piastra in acciaio saldato e verniciato epossidico.
- Possibilità di fornitura con mobiletto in acciaio 50x50x20 cm.
- Versione in-line.
- Interruttore ON/OFF.
- Indicatore che monitora la resistenza al flusso quando l'elemento del filtro inizia a bloccarsi.

FILTRO DEL CARBURANTE

RIMOZIONE ACQUA E CONTAMINANTI DAL CARBURANTE

- ▶ Progettato per le operazioni di rifornimento industriali e marine
- ▶ Pensato per sistemi di rifornimento mobili, dispenser, pompe d'erogazione
- ▶ Tecnologia e setto filtrante Parker Racor



SPECIFICHE

Altezza	59 cm
Larghezza	22 cm
Peso	7 kg
Portata	aspirazione: 60 l/min mandata: 90 l/min
Filtrazione	5, 10, 25, 60µ
Pressione max	10 bar
Temp. esercizio	-20 / +115°C
Connessione	1 - 1/2 NPT
Fluidi	Gasolio EN590 / Biodiesel /Benzina
Codice	PF00014

DESCRIZIONE

Il filtro del carburante Parker è specialmente progettato per soddisfare i requisiti di pulizia carburante sempre più stringenti, richiesti dai moderni sistemi di iniezione diesel common-rail ad alta pressione.

Viene installato come filtro principale su pompe per cisterne o distributori, con volumi d'erogazione medio-grandi, per l'eliminazione di contaminanti solidi e di umidità durante il rifornimento.

Il contenitore è dotato di rubinetto per drenaggio acqua separata e di un sistema rapido per la sostituzione della cartuccia; non sono quindi necessarie chiavi o altri strumenti per tale operazione.

CARATTERISTICHE

- Corpo in acciaio verniciato a polvere; testa in alluminio pressofusa; guarnizioni in Viton.
- Tipologie elementi filtranti disponibili: coalescente/separatore, trattato al silicone, assorbitore d'acqua e filtro lavabile in maglia metallica.
- Disponibile nella versione a doppia unità dotato di valvola rotativa centrale che devia il flusso di carburante.





Vassallo Sistemi S.r.l.

Via Vigonovese 81/B - 35127 Padova (PD) - 049 8702524
info@vassallosistemi.com - www.vassallosistemi.com