

VASSALLO

SISTEMI s.r.l.
Fluid Filtration Specialist



PRODOTTI



TECNOLOGIE



SERVIZI TECNICI

DEPURDiesel®



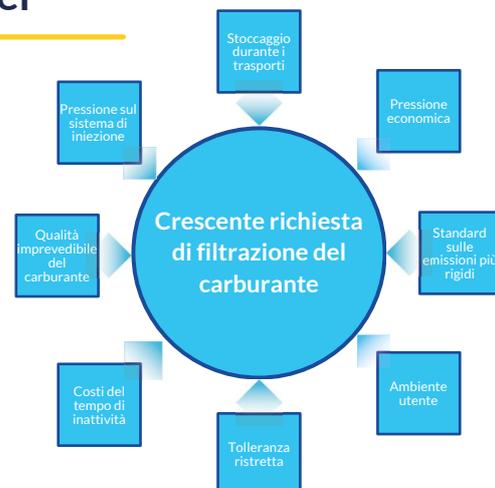
VASSALLO SISTEMI SRL
PADOVA
info@vassallosistemi.com
049 8702524

Depurazione del Gasolio per la produzione di energia

Garantire la continuità e la sicurezza dei motori Diesel

I motori diesel moderni per rispettare gli standard sulle emissioni inquinanti, sono più sofisticati e con tolleranze sempre più ristrette. Per garantire il corretto funzionamento del motore, riducendo al minimo i rischi di inattività forzata, è necessario che la purezza del carburante sia considerata elemento fondamentale.

Parker Hannifin ha capito che la purezza del carburante è da monitorare dall'inizio, in raffineria, alla fine, cioè al momento della combustione. Il carburante, infatti, può risultare pulito all'interno della raffineria, ma a seguito di stoccaggio e trasferimenti può essere intaccato da contaminanti solidi e liquidi che alterano le specifiche di qualità fornite dal produttore.

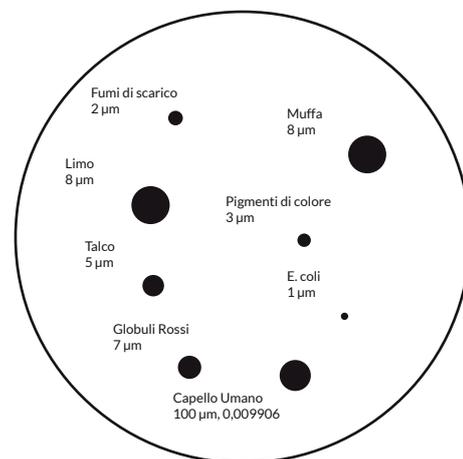


La soluzione del DEPURDiesel comprende una serie di prodotti e tecnologie finalizzati a pulire il carburante.

Quanto sono dannosi i contaminanti?

Normalmente i costruttori di motori Diesel forniscono le specifiche del carburante da utilizzare per garantire il suo corretto funzionamento (vedi Tabella qualità). Le contaminazioni del carburante, oltre la tolleranza prescritta, gravano sui filtri e possono causare arresti improvvisi del motore e danni irreparabili a medio- lungo termine (vedi Figura con particelle). Il mancato rispetto delle specifiche richieste potrebbe comportare il rifiuto di interventi in garanzia da parte del costruttore.

Un servizio di manutenzione regolare, che comprenda anche un programma di filtrazione del carburante, evita il rischio di maggiori spese per il ripristino di componenti danneggiati.



Qualità Prodotti Diesel ISO 4406*

Scarsa	> 22/20/18	
Discreta	22/20/18	19/17/15
Buona	18/16/13	16/14/12
Eccellente	< 15/13/11	

*ISO 4406:1999 Cleanliness Standards

Fonti di contaminazione

Le contaminazioni avvengono solitamente durante i trasferimenti e il deposito. Quando il carburante è caricato sulle autobotti per il trasporto o lo stoccaggio, i contaminanti già presenti si uniscono al nuovo combustibile. Questo fenomeno è spesso accentuato dalle pratiche di manutenzione precarie: la manutenzione degli ugelli porta spesso contaminazioni se non sono utilizzati guanti di protezione, non sono rispettate le scadenze o i componenti danneggiati non vengono sostituiti.

Tra le cause di contaminazione, in grado di provocare danni ai sistemi di iniezione, vi sono:

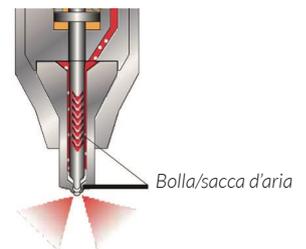
- Ruggine, acqua, sporcizia a diffusione aerea
- Variazione della temperatura (formazione di condensa)
- Additivi e problemi di compatibilità (il gasolio a basso tenore di zolfo conterrà additivi lubrificanti per stabilizzare i livelli di impurità dell'acqua) come per le basse temperature e migliorativi per la combustione (cetano)
- Compatibilità con il biodiesel, invecchiamento e purezza
- Deterioramento microbiologico

Nei motori moderni i contaminanti superiori ai 4 micron possono causare gravi danni al sistema di iniezione nei motori a gasolio.

Effetti dei contaminanti

CONTAMINANTI ABRASIVI E ACCELERAZIONE DEL SISTEMA DI INIEZIONE

La crescente pressione esercitata dal sistema di iniezione unita ai livelli di contaminazione del carburante porterà a un accelerato logoramento del sistema stesso. Questo può essere ridotto solamente eliminando le sostanze abrasive dal carburante. I filtri installati sono efficienti unicamente fino a determinati livelli di purezza iniziale. Potrebbe pertanto essere necessario svolgere una pre-filtrazione per far sì che i livelli di purezza soddisfino i requisiti dei filtri sopraindicati.



Bolle d'aria sulla punta dell'iniettore impediscono lo smorzamento, generando una forza maggiore sulla punta stessa

LA PRESENZA DI ACQUA NEL CARBURANTE È UNA DELLE CAUSE PRINCIPALI DEI DANNI AL SISTEMA DI INIEZIONE

L'acqua ha una resistenza di film inadeguata a limitare il contatto metallo-metallo tra il pistone e la sua sede, causando il logoramento o anche l'arresto del pistone. L'acqua è facilmente rimovibile con una manutenzione regolare dei filtri separatori sia a bordo motore che al rifornimento. Questo passaggio è fondamentale per evitare danni dovuti alle crescenti pressioni e ai carichi idraulici di altre sezioni interne al sistema di iniezione.

TEMPERATURA ECCESSIVA DEL CARBURANTE

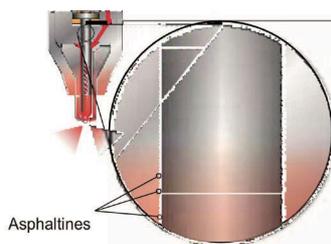
La temperatura crescente del carburante lo rende meno viscoso e intacca la resistenza della pellicola di carburante favorendo il logoramento dei pompanti. Gestire la temperatura massima a cui esso è sottoposto è ancora più importante se si utilizzano carburanti a basso tenore di zolfo e sistemi di alimentazione Common Rail.

LA PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE È FONDAMENTALE PER IL GIUSTO RIEMPIMENTO E FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA DI INIEZIONE.

I filtri ostruiti riducono la quantità di carburante nel sistema di iniezione, e generano bolle d'aria che causano un riempimento incompleto del sistema. Questo può generare un'erogazione di carburante irregolare e danni da cavitazione interna.

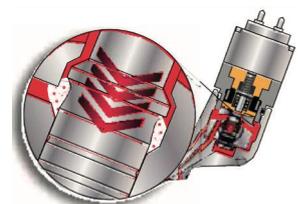


Logoramento e arresto del funzionamento del pistone sono comunemente causati dalla presenza di acqua nel carburante.



Asphaltnes

Gli asfaltini di carburanti sottoposti a temperature elevatissime spesso contengono particelle abrasive



La bassa pressione di alimentazione può causare danni alla valvola a fungo del sistema di iniezione

Le Soluzioni efficaci

per garantire la qualità del carburante rispettando le specifiche necessarie.

Distribuzione e Trasporto

Spesso il carburante soddisfa i requisiti di purezza all'interno della raffineria, ma cosa succede durante trasporto e stoccaggio? Contaminanti come silice, polveri, calcare, alghe e acqua entrano spesso in contatto con il carburante diesel durante queste fasi. Ne consegue che più sono gli spostamenti, maggiore sarà la probabilità di contaminare il combustibile. Per evitare che questo succeda sarebbe bene impiegare un sistema di filtraggio a ogni livello del processo di produzione e distribuzione:

- Filtrazione e assorbimento di acqua durante carico e scarico
- Manutenzione secondo requisiti per garantire trasparenza lungo tutta la filiera
- Prevenzione e controllo dei contaminanti in fase di approvvigionamento di carburante



Stoccaggio

Quanto è sicuro il carburante? Le soluzioni di filtrazione proteggono questa risorsa da contaminanti pericolosi. Persino i più microscopici agenti inquinanti possono causare danni disastrosi o tempi di inattività prolungati. Per garantire la continuità e la sicurezza degli impianti produzione di energia è assolutamente necessario un sistema di filtraggio programmato. Le nostre soluzioni possono essere utilizzate per:

- Centri elaborazione dati
- Alimentatori di emergenza per ospedali
- Depositi carburante



Immagazzinamento di energia

A causa della sempre crescente domanda di energia verde e approvvigionamento energetico in zone dove non vi sono infrastrutture adeguate è sempre più richiesto il diesel, in grado di garantire una fornitura costante, sicura e capace di alleggerire il carico sulle reti energetiche già esistenti. L'energia eolica e l'energia solare non sono da considerarsi delle costanti, e per questo motivo un'extra containerizzazione di gasolio serve ad assicurare un flusso costante di elettricità. I generatori di corrente messi in container forniscono temporaneamente energia nelle località remote.

I gruppi di continuità richiedono:

- Buona qualità del carburante al momento della ricezione
- Filtrazione prima dello stoccaggio
- Assistenza durante la spedizione del carburante
- Filtrazione durante la fornitura



Chimec 360 Offroad **BIO**

IL MIGLIORAMENTO A 360° DEL GASOLIO OFFROAD

Il Chimec 360 Offroad Bio è un pacchetto multifunzionale ad elevate prestazioni specifico per i carburanti diesel destinati ad applicazioni Offroad (trattori, mezzi da costruzioni, ecc), Offshore e all'alimentazione di generatori elettrici.

La specifica formulazione è stata studiata per garantire un miglioramento a 360° delle caratteristiche del carburante, dalla stabilità durante lo stoccaggio, alla protezione del motore fino ai fenomeni di accensioni e combustione.

- **Aumenta il numero di cetano** del gasolio garantendo una migliore combustione
- **Previene la formazione** di depositi sugli iniettori e rimuove quelli già presenti
- **Migliora la stabilità** del gasolio contrastando i fenomeni degradativi
- **Protegge le superfici** metalliche del motore
- **Riduce la tendenza** del gasolio a formare schiuma nelle operazioni di rifornimento

DOSAGGIO

- 1 / 1.000 litri di gasolio da trattare

CONFEZIONI

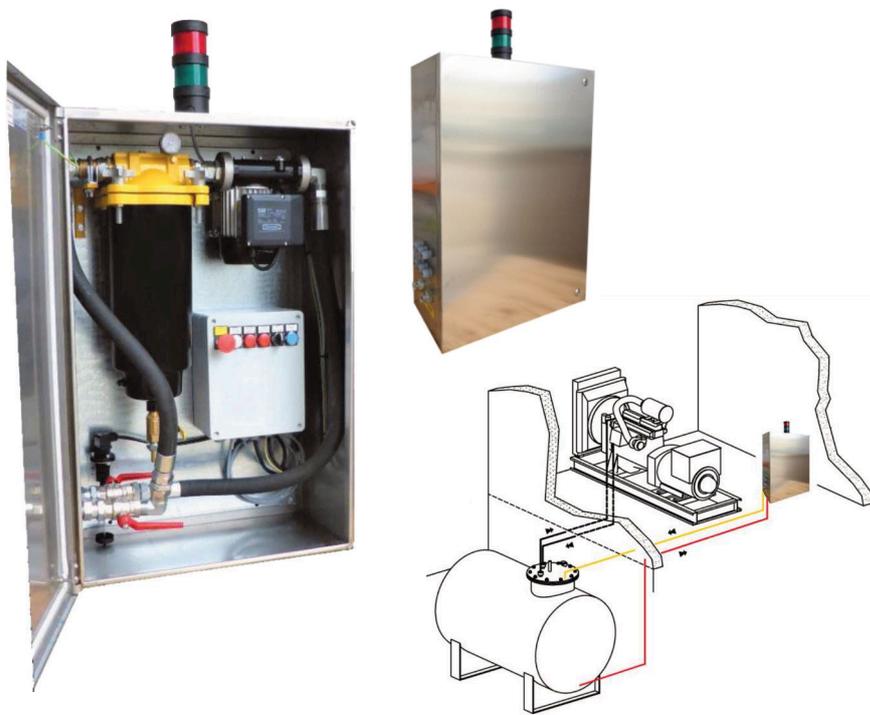
- Box da 12 bottigliette da 1 litro
- Tanica in ferro da 20 kg
- Fusto in ferro da 190 kg



DIESEL DEFENDER 79 Plus

UNITÀ AUTONOMA PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA

- Pensato per serbatoi alimentazione motori o cisterne ad uso esterno
- Ricircola e depura in modo costante ed automatico il carburante stoccato
- Mantiene un livello di pulizia ottimale per pompe ed iniettori



SPECIFICHE



Altezza	90 cm
Larghezza	60 cm
Profondità	30 cm
Peso	90 kg
Portata	79 l/min
Filtrazione	Parker 10 mic water separator
Pressione max	3 bar
Temp. esercizio	5 / 70°C
Fluidi	Gasolio EN590
Alimentazione	230V/50Hz - 800w
Uso	Interno / Esterno IP 55
Codice	DD79PEXT-10WS
Ricambio	PF00014-10WS

DESCRIZIONE

Una filtrazione del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompa ed iniettori ad alta pressione. DD79 Plus per applicazioni esterne garantisce che il carburante stoccato in serbatoi per alimentazione motori o cisterne venga ricircolato e depurato in modo costante ed automatico.

Il sistema è dotato di lampeggiante luminoso per la segnalazione del corretto ciclo di filtrazione (manuale/automatico con timer) o di eventuali anomalie quali: motore elettrico bloccato per intervento termica salvamotore o perdita carburante all'interno della cassa.

A richiesta eventuali connessioni esterne per altre funzionalità da poter collegare al quadro di comando.

CARATTERISTICHE

- Armadio in acciaio inox AISI 304 protezione IP 55; filtro carburante in acciaio verniciato; guarnizioni pompa e filtro in FKM.
- Gradi di filtrazione disponibili: 5µ, 10µ water separator.
- Rubinetti di sezionamento: interni da 1" gas (aspirazione e mandata).
- Connessioni al sistema: esterni da 1" gas (aspirazione e mandata).
- Angolo max apertura porta: 145° con cerniere a sinistra.
- Sensore presenza acqua elettronico
- Pressostato elettrico + manometro visivo per monitoraggio intamento cartuccia.



DIESEL DEFENDER Box

UNITÀ AUTONOMA PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA

- Garantisce la depurazione del carburante all'interno di cisterne serbatoi
- Rimuove in modo affidabile sporco e acqua dal gasolio per serbatoi fino a 500 litri
- Filtro Parker Racor con setto filtrante Aquabloc® media 3



SPECIFICHE



Altezza	50 cm	
Larghezza	50 cm	
Profondità	20 cm	
Filtrazione	Parker 10 mic water separator	
Portata	4 l/min	10 l/min
Peso	10 kg	15 kg
Alimentazione	24V - 150w	230V/50Hz
Fluidi	Gasolio EN590	
	Codice DD4BV-10WS	DD10BV-10WS
Ricambio	VSL00R160-01	

DESCRIZIONE

Il Diesel Defender Box è un'unità per la filtrazione del gasolio e la separazione acqua, la cui funzione principale è quella di garantire che il carburante contenuto nel serbatoio motore (fino a 500 litri), venga depurato in modo costante e automatico, per evitare la proliferazione batterica (alghie) e la sedimentazione dei prodotti derivanti dal deterioramento del carburante stesso (morchie collose).

Una filtrazione continua del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompe e iniettori alta pressione.

Sistema è dotato di pompa con interruttore manuale di accensione, filtro separatore acqua completo di vacuometro di intasamento, cassa in acciaio verniciato per installazioni in interni, completo di raccordi per la connessione al sistema stesso.

CARATTERISTICHE

- Armadio in acciaio verniciato; Filtro carburante in acciaio verniciato; Guarnizioni pompa e filtro in FK
- Ciclo di lavoro pompa: Versione 24V: 30 minuti ON / 30 minuti OFF; Versione 230V/50Hz: ciclo continuo
- Temperatura di esercizio: Tra 5 e 50 °C
- Connessioni esterne alla cassa: raccordi da 1/2 gas (aspirazione e mandata)
- Angolo max apertura porta: 95° con cerniere a destra
- Indicatore che monitora la resistenza al flusso quando l'elemento del filtro inizia a bloccarsi.

DIESEL FLUX 79

UNITÀ CARRELLATA PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA

- Filtrazione periodica del carburante contenuto in cisterne di stoccaggio
- Pre-filtrazione del carburante prima o durante la fase di rifornimento
- Pulizia di motori diesel con capacità fino a 600 litri



SPECIFICHE



Altezza	110 cm
Larghezza	53 cm
Profondità	55 cm
Peso	50 kg
Portata	79 l/min
Filtrazione	Parker 10 mic water separator
Pressione max	10 bar
Temp. esercizio	1 / 50°C
Fluidi	Gasolio EN590
Alimentazione	230V/50Hz - 500w
Codice	DF79-10WS
Ric. elemento principale	PF00014-10WS
Ric. cartuccia metallica	GC09595-100

DESCRIZIONE

Una filtrazione del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompa ed iniettori ad alta pressione. DF79 permette la filtrazione periodica del carburante contenuto in cisterne di stoccaggio fino 20.000 litri (applicazione ideale per veicoli industriali, gruppi elettrogeni, imbarcazioni) ed evitando in tal modo la proliferazione di alghe e la formazione di morchie o acqua all'interno di cisterne/serbatoi.

Unità completa di comode maniglie in tubo sagomato, ruote con freni, conta litri digitale, pre-filtro lavabile, doppia vasca di contenimento (estraibile) per evitare spargimenti di fluido, filtro con rubinetto di svuotamento ed indicatore d'intasamento.

CARATTERISTICHE

- Telaio e corpo filtro in acciaio verniciato.
- Corpo pompa e filtro in alluminio.
- Guarnizioni pompa e filtro in FKM.
- Gradi di filtrazione disponibili: micron 1, 5, 10, 25 water separator.
- Tubazione aspirazione: 3 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4.
- Tubazione mandata: 3 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4.
- Comando elettrico: interruttore on/off + presa indicatore monofase.



MINI FLUX 14 Diesel

UNITÀ PORTATILE PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA

- Pensato e progettato per travasi e rifornimenti di carburante
- Ideato per la filtrazione in ricircolo continuo di serbatoi carburante
- Efficace per la pulizia di cisterne e serbatoi fino a 250 litri



SPECIFICHE



Altezza	55 cm
Larghezza	24 cm
Profondità	36 cm
Peso	20 kg
Portata	14 l/min
Filtrazione	Parker 10 mic water separator
Pressione max	10 bar
Temp. esercizio	1 / 50°C
Fluidi	Gasolio EN590
Alimentazione	230V/50-60Hz - 800-950w
Codice MF14D.230.50.30WS	
Ricambio 2020V10	

DESCRIZIONE

Una filtrazione del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompa ed iniettori ad alta pressione. MF14 permette la filtrazione del carburante con installazione fissa a bordo motore, collegando i tubi flessibili al serbatoio (applicazione tipica per gruppi elettrogeni di medio/alte potenze fino a 500 l.) ed evitando in tal modo la proliferazione di alghe e la formazione di morchie o acqua all'interno di cisterne/serbatoi.

Unità completa di maniglia per il trasporto, vasca di contenimento per evitare spargimenti di fluido, filtro con tappo di svuotamento e pompa dotata di interruttore on/off con cavo elettrico di 1m.

CARATTERISTICHE

- Telaio in acciaio verniciato; corpo pompa e filtro in alluminio; guarnizioni pompa e filtro in FKM.
- Gradi di filtrazione disponibili: micron 2, 10, 30 water separator.
- Efficienza di separazione acqua garantita al 99,9%.
- Tubazione aspirazione: 2 m 1/2 + tubo ferro 50 cm 1/2.
- Tubazione mandata: 2 m 3/8 + tubo ferro 50 cm 3/8.
- Possibilità di montare il sensore di presenza acqua e timer.

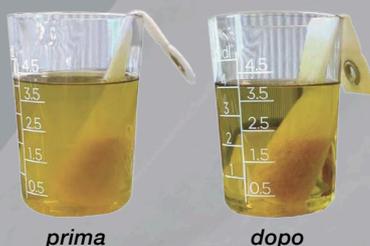


AQUAFIGHTER

Mantenere il serbatoio privo d'acqua

Una vera e propria rivoluzione nella gestione e manutenzione dei serbatoi di carburante

- Risparmi a breve termine sulla manutenzione e sulla gestione
- Demulsifica le miscele di gasolio mantenendo sempre il livello dell'acqua nel serbatoio entro le specifiche
- Protegge il serbatoio dalla crescita microbica, dalla corrosione e da altri effetti dovuti all'accumulo d'acqua
- Non è tossico, è sicuro da maneggiare e sicuro per l'ambiente
- Blocca l'effetto domino dei danni causati dall'acqua dalla cisterna al motore



prima

dopo



L'acqua è il nemico del carburante stoccato

Aquafighter® protegge il carburante e il serbatoio dall'acqua in eccesso che si accumula nel tempo.

La presenza di acqua in una cisterna gasolio è inevitabile. È una battaglia quotidiana, indipendentemente dalle dimensioni della cisterna e dal luogo in cui ci si trova.

L'acqua libera si genera nel serbatoio a causa della condensazione dell'aria, dai rifornimenti, processo di filtraggio inefficace e di una mal progettazione del sistema.

Se l'acqua si accumula nel serbatoio, si possono verificare danni significativi, tra cui la corrosione del serbatoio.

Aquafighter® rimuove e cattura l'acqua emulsionata dal carburante e l'acqua libera dal fondo del serbatoio.

Istruzioni:

1. Rimuovere Aquafighter dalla busta sigillata e disperdere la polvere in modo uniforme in ogni camera della busta di tessuto.
2. Inserire Aquafighter nella parte inferiore del serbatoio del carburante, lontano dal pescaggio del carburante.
3. Legare l'Aquafighter sotto il tappo del carburante o all'esterno del tappo del carburante, lasciando solo un lasco sufficiente per appoggiare l'Aquafighter sul fondo del serbatoio.
4. Controllare periodicamente il contenuto d'acqua di Aquafighter e sostituirlo quando è al limite o quasi. (Aquafighter è progettato in modo che ogni camera si riempia esattamente a metà per facilitare la rimozione).
5. Smaltire Aquafighter negli appositi contenitori per rifiuti previsti dalle leggi locali.
6. Sostituire immediatamente Aquafighter nel serbatoio per mantenere il carburante puro e protetto dall'acqua in ogni momento.
7. Non installare Aquafighter in un'apertura più piccola delle dimensioni specificate per il prodotto Aquafighter in questione.

FINGER

Piccole macchine o serbatoi da meno di 100 litri

Lunghezza: **cm 20**
Larghezza: **cm 4**
Capacità: **ml 200**
Peso a secco: **g 70**
Diametro apertura min: **cm 3,8**



SNAKE

Macchine, barche, serbatoi da meno di 500 litri

Lunghezza: **cm 50**
Larghezza: **cm 4**
Capacità: **ml 500**
Peso a secco: **g 190**
Diametro apertura min: **cm 3,8**



ANACONDA

Macchine e cisterne con apertura foro di almeno 9 cm

Lunghezza: **cm 150**
Larghezza: **cm 9**
Capacità: **ml 4.000**
Peso a secco: **g 630**
Diametro apertura min: **cm 9**



Disponibili ulteriori modelli e misure

TEST INNOVATIVO PER IL CARBURANTE

Consente di rilevare rapidamente la contaminazione microbica nel carburante *Diesel e Jet Fuel*



- Il test ultra semplice che richiede solo **4 gocce** di campione
- **15 minuti** per avere il risultato contro 4-7 giorni da laboratorio
- Tecnologia **Test al serbatoio**: non è necessario alcun laboratorio
- Non c'è necessità di **apparecchiature** né **misure per la sterilità** aggiuntive

Nei momenti critici c'è bisogno di un metodo di test veloce e comodo, un metodo che non richieda il completamento del processo da parte di più persone. Utilizzando FUELSTAT®, una sola persona può condurre il test presso il serbatoio dopo una formazione minima con i nostri video di istruzione.

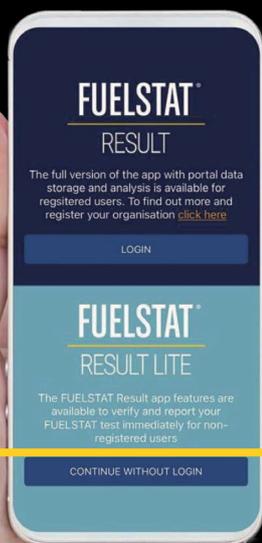
FUELSTAT® si basa su test per gli anticorpi con dosaggio immunologico: proprio come un test di gravidanza cerca solo i marker della gonadotropina corionica umana. FUELSTAT® cerca i marker di batteri e funghi che possono crescere nel carburante diesel e Jet Fuel e che possono i marker di batteri e funghi che possono crescere nel carburante diesel e Jet Fuel e che possono potenzialmente causare interruzioni operative, corrosione e, nei casi peggiori, problemi di sicurezza.

FUELSTAT® RESULT

- L'app facile da usare, che consente una **immediata verifica visiva** del risultato
- **Si riduce il rischio** di una cattiva interpretazione
- C'è bisogno solo di uno smartphone
- Un **report ben dettagliato** può essere prodotto all'istante in formato PDF



PROVATO. TESTATO. SICURO.



FUELSTAT® ANALYSIS REPORT		ConidiaBioscience																					
<small>This test for microbiological contamination was conducted on a fuel sample using the FUELSTAT® Plus test kit in accordance with ASTM D8070 and the results reported below were read using the FUELSTAT® Result app.</small>																							
TEST DATA																							
Tester name:	John Smith	Test date:	01-JAN-2021																				
Location/Site:	Location 1	Printout date:	01-JAN-2021																				
Asset Identity:	Asset 1	Phone make:	OnePlus																				
Tank Reference:	Tank 1	Phone model #:	ONEPLUS A6013																				
GPS location:	25°15'14.2"N 55°22'52.5"E	App version:	2.0.2																				
FUELSTAT Test Lot #:	B2101																						
TEST RESULT CONTAMINATION ALERT LEVELS		NOTES																					
Bacteria:	NEGLECTIBLE	A caution on the negligible alert levels indicates that reading is getting close to the alert level for Moderate Contamination																					
Fungi:	NEGLECTIBLE																						
Hormoonis resinae:	NEGLECTIBLE (CAUTION)																						
OVERALL RESULT:	NEGLECTIBLE																						
DISCLAIMER		RESULT LIMIT INDUSTRY GUIDELINES																					
<small>FUELSTAT® Result is designed for use with tests which are fully compliant with ASTM D8070. However, readings may be dependent on the accuracy of the sample provided. Full terms of use available on the website: www.conidia.com For any technical assistance telephone: +44 (0)1491 829102</small>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Phase</th> <th>Target antigen limits</th> <th>Alert level</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fuel</td> <td>Up to 150 µg/L</td> <td>NEGLECTIBLE</td> </tr> <tr> <td>Water</td> <td>Up to 33 µg/ml</td> <td>NEGLECTIBLE</td> </tr> <tr> <td>Fuel</td> <td>Between 150-750 µg/L</td> <td>MODERATE</td> </tr> <tr> <td>Water</td> <td>Between 33-166 µg/ml</td> <td>MODERATE</td> </tr> <tr> <td>Fuel</td> <td>Greater than 750 µg/L</td> <td>HEAVY</td> </tr> <tr> <td>Water</td> <td>Greater than 166 µg/ml</td> <td>HEAVY</td> </tr> </tbody> </table>	Phase	Target antigen limits	Alert level	Fuel	Up to 150 µg/L	NEGLECTIBLE	Water	Up to 33 µg/ml	NEGLECTIBLE	Fuel	Between 150-750 µg/L	MODERATE	Water	Between 33-166 µg/ml	MODERATE	Fuel	Greater than 750 µg/L	HEAVY	Water	Greater than 166 µg/ml	HEAVY
Phase	Target antigen limits	Alert level																					
Fuel	Up to 150 µg/L	NEGLECTIBLE																					
Water	Up to 33 µg/ml	NEGLECTIBLE																					
Fuel	Between 150-750 µg/L	MODERATE																					
Water	Between 33-166 µg/ml	MODERATE																					
Fuel	Greater than 750 µg/L	HEAVY																					
Water	Greater than 166 µg/ml	HEAVY																					

PARKER DIGI PLUS Test Cell

KIT TEST MULTIUSO DA CAMPO PER L'OLIO E GASOLIO

- Include test per acqua nell'olio/gasolio, TBN, insolubile e viscosità.
- Decisioni tempestive prese direttamente in loco per operazioni o manutenzioni.
- Rilevamento di potenziali problemi prima che diventino critici.



Display elettronico per istruzioni dettagliate

La più recente tecnologia del traduttore per una maggiore precisione e facilità di pulizia

Tastiera semplice da usare per facilità d'uso

Corpo in plastica leggera rinforzata con vetro

Impugnatura antiscivolo



Cod. VSL000K6-108

DESCRIZIONE

Fornito pronto per l'uso all'interno di una robusta valigetta in alluminio o ABS ad alta resistenza, il kit di test sul campo per l'olio DIGI Plus contiene tutte le apparecchiature e i materiali di consumo necessari a soddisfare le esigenze di monitoraggio delle condizioni dell'olio.

Il kit di test sul campo Parker DIGI Plus consente di misurare sul campo diversi parametri dell'olio e viene fornito completo dei seguenti test:

- **Viscosità (comparativo):** rileva incrementi di viscosità causati dalla contaminazione dell'olio;
- **Numero di acidità totale (TAN):** indica l'ossidazione dell'olio dovuta al tempo o alla temperatura d'esercizio;
- **Acqua nell'olio:** rilevamento dell'acqua presente nell'olio tramite un'analisi digitale all'avanguardia;
- **Numero di basicità totale (TBN):** fornisce un'indicazione rapida della riduzione del TBN nei lubrificanti, essenziale per una manutenzione adeguata.

Reagenti, ricambi e materiali di consumo possono essere ordinati separatamente.

VANTAGGI

- Pronto all'uso da parte del personale di manutenzione delle navi, anche in ambienti difficili o distanti.
- Test rapidi ed economici con risultati precisi di diversi parametri dell'olio, disponibili sotto forma di kit portatile di facile utilizzo.
- L'indicazione istantanea delle condizioni dei componenti (cuscinetti del motore, ingranaggi, compressori) consente di prendere decisioni di manutenzione informate direttamente in loco.
- La conoscenza delle condizioni consente di eseguire la necessaria manutenzione in loco prima che si verifichi un eventuale guasto delle apparecchiature critiche.



PARKER icountOS

DISPOSITIVO PORTATILE MONITORAGGIO e CONTATORE PARTICELLE

- Progettato per monitorare il grado di contaminazione del fluido
- Studiato per essere veloce, accurato, economico e facile
- Sicurezza al 100% della qualità di olio e carburante in qualsiasi condizione



SPECIFICHE



Altezza	20 cm
Larghezza	30 cm
Lunghezza	24 cm
Peso	5,5 kg
Alimentazione	12V
Pressione max	2.5 a 350 bar
Viscosità	300 cSt
Fluido	Oli a base minerali; Carburanti
Temp. fluido	5 / 80°C
Conessioni	cablato RJ45 Lan; WiFi
Portata	60 ml/min
Specifiche	IP68

DESCRIZIONE

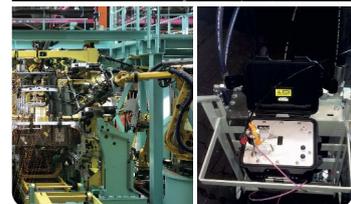
Parker icountOS è una soluzione innovativa per affrontare la sfida consistente nella misurazione della qualità di oli idraulici e combustibili a base di idrocarburi in diversi settori: energie rinnovabili, navale e offshore, manifatturiero, mobile, agricoltura, militare e aerospaziale.

La pulizia dei fluidi idraulici svolge un ruolo fondamentale per le prestazioni e l'affidabilità delle apparecchiature industriali. I fluidi con elevati livelli di contaminanti e/o materiale particolato solido possono danneggiare i componenti, come pompe, attuatori o servovalvole, causando intervalli di manutenzione più brevi, maggiori tempi di fermo e aumento dei costi.

Estremamente versatile, iCountOS consente ai tecnici dell'assistenza di eseguire il campionamento diretto da serbatoi idraulici, fusti e serbatoi di carburante per veicoli (ovvero offline). Tuttavia, si può anche collegare ai circuiti di fluidi, prelevando i campioni direttamente dagli impianti ad alta pressione con l'aggiunta di un riduttore di pressione.

Il sistema è completamente autonomo, con dispositivo di monitoraggio delle particelle a rilevamento laser, batteria, pompa e memoria con generatore di pagine web per il download dei dati su PC o computer portatile. Il dispositivo di monitoraggio delle particelle iCountOS utilizza una tecnologia di ultima generazione, che assicura risultati precisi e il rilevamento in tempo reale di acqua disciolta e particolato fino a 4 micron.

Specifiche: Gamma di codici internazionali: Fino a ISO 22 (codice ISO +/-) NAS 0-12





Vassallo Sistemi S.r.l.

Via Vigonovese 81/B - 35127 Padova (PD) - 049 8702524
info@vassallosistemi.com - www.vassallosistemi.com